

Zlecenie diagnozy SSB ANTRIEBSTECHNIK DSE0511.408.50

W celu uniknięcia niepotrzebnych opóźnień związanych z procesem przyjęcia zlecenia prosimy o pełne wypełnienie formularza oraz przesłanie go wraz z uszkodzonym sprzętem.

Opis urządzenia:

Producent:	SSB ANTRIEBSTECHNIK
Model:	DSE0511.408.50

Opis usterki:

Krótki opis usterki:
Kody błędów / informacje wyświetlane na ekranach (jeśli wystąpiły):

Dane firmy:

Nazwa:	
NIP:	
Adres firmy:	
Adres do wysyłki:	
Odbiór osobisty:	Tak/Nie

Dane osoby upoważnionej do kontaktu:

Imię i nazwisko:	
Nr telefonu:	
E-mail:	
E-mail osoby upoważnionej do płatności:	

Oświadczam, iż zapoznałem/am się z Regulaminem Świadczenia Usług Serwisowych, który został mi udostępniony przez RGB Elektronika Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. z siedzibą we Wrocławiu z możliwością zapoznania się i akceptuję jego postanowienia.

ADRES DO WYSYŁKI USZKODZONEGO SPRZĘTU:

 RGB Elektronika
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.
Jana Długosza 2-6
51-162 Wrocław
Polska

Organizacja odbioru urządzenia do naprawy:

 [24/7 +48 71 750 09 77](tel:247+48717500977)
 info24@rgbrepairs.pl